

Prüfbericht

Prüfer : Schwawuski

Auftragsnummer : ATRK-20009864

Fmax = Maximalkraft (global)

sE = Weg bei Testende

tH = Haltezeit

Pos = Position

P Nr. = Prüfnummer

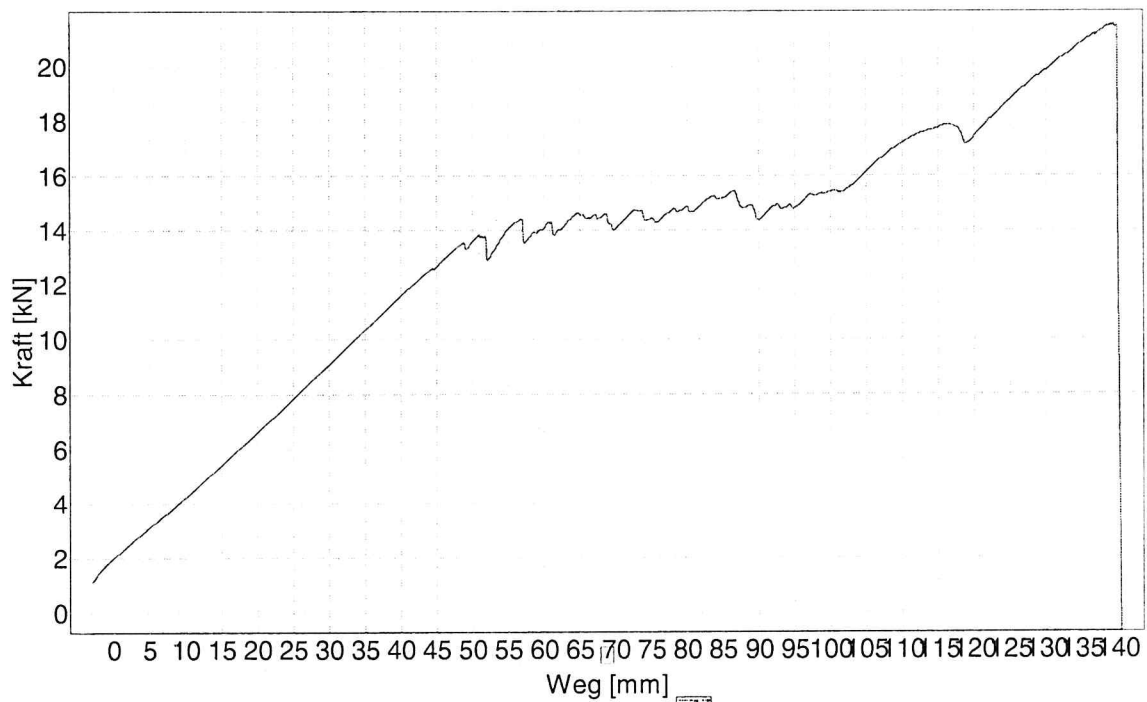
Datum = Prüfdatum

Bemerkung = Bemerkung

M 400 kN = Maschine 400 kN

Resultate 9:

P Nr.	
Fmax [kN]	21,55
sE [mm]	140,430
tH [s]	n.a.
Datum	10.11.2020 09:43:53
Bemerkung	Zwillingsstrapaten mit 2xTriangel. (Schlaufe, BolzenØ 42mm)
Pos [mm]	n.a.
M 400 kN	



Das Protokoll ist auch ohne Unterschrift gültig!