

Prüfbericht

Prüfer : Schwawuski

Auftragsnummer : ATRK-20009864

Fmax = Maximalkraft (global)

sE = Weg bei Testende

tH = Haltezeit

Pos = Position

P Nr. = Prüfnummer

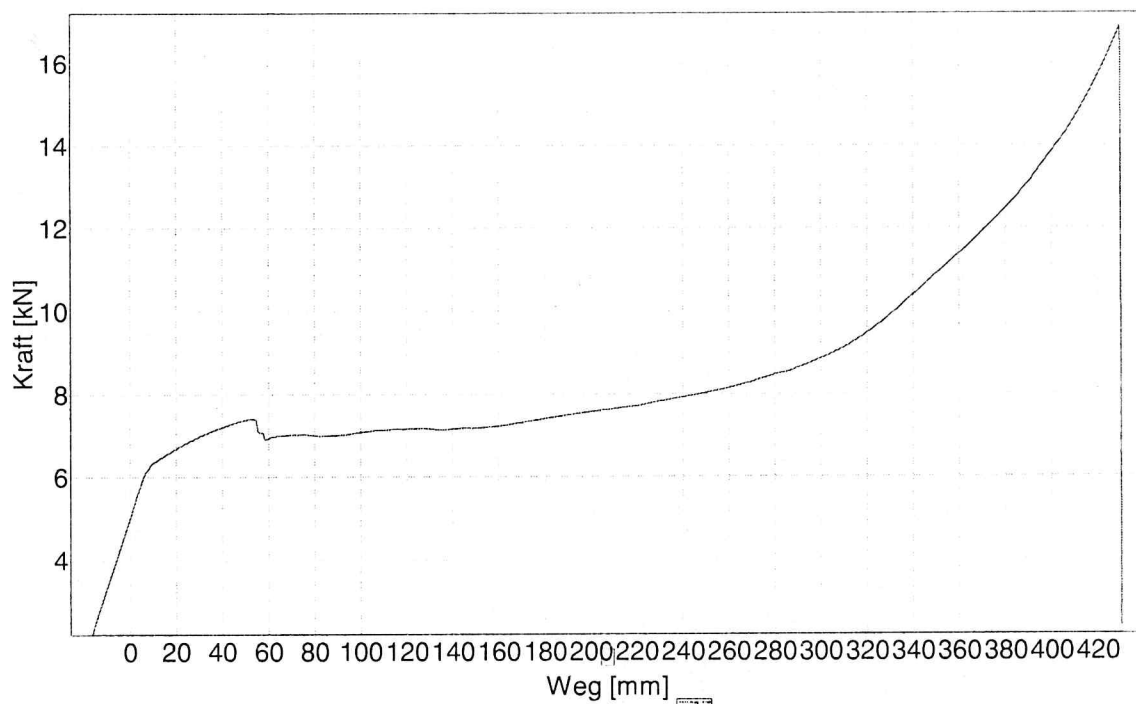
Datum = Prüfdatum

Bemerkung = Bemerkung

M 400 kN = Maschine 400 kN

Resultate 1:

P Nr.	
Fmax [kN]	16,89
sE [mm]	430,206
tH [s]	n.a.
Datum	10.11.2020 08:48:38
Bemerkung	Ring Ø 100cm
Pos [mm]	n.a.
M 400 kN	



Das Protokoll ist auch ohne Unterschrift gültig!